



DIAMANTDRAHTSÄGEN

Mit den Präzisions-Diamantdrahtsägen der Diamond WireTec lassen sich feine Trennschnitte in Materialien wie Glas, Keramik, Kunststoffe, Metalle – um nur einige zu nennen – herstellen. Die häufigste Anwendung liegt jedoch bei der Trennung von Proben aus verschiedenen Materialien, sogenannten Hybridwerkstoffen.

Mit einer Trennflächengröße bis zum Beispiele 245 x 245 mm und einem Schneidspalt von nur 0,2 bis 0,5 mm – je nach Diamantdrahtstärke – können Proben ohne Gefügeänderungen und falls notwendig auch ohne Kühlschmiermittel getrennt werden. Auch sind keine Kantenausbrüche oder Verschmierungen zu erwarten. Es sind Trennschnitte mit Wandstärken von kleiner 1 mm durchführbar.

Bei der Entwicklung unserer Präzisions-Diamantdrahtsägen wurde größten Wert auf eine einfache Bedienung, hohe Sicherheit und Lebensdauer gelegt, angefangen bei der Wahl der Materialien, bei der Verwendung industrietauglicher und standardisierter Komponenten, Schutzabdeckungen an drehenden Maschinenteilen bis hin zu einer menügeführten Steuerung sowie diverser verbauter Überwachungssensoren.

Unser derzeitiges Standard-Diamantdrahtsägen-Sortiment unterscheidet sich in erster Linie durch die Größe des Schnittbereiches der Werkstücke/Proben.

DIE MAXIMALEN TRENNFLÄCHEN SIND:



DWS100:
85 x 85 mm



DWS175:
170 x 170 mm



DWS250:
245 x 245 mm

ALLE UNSERE PRÄZISIONS-DIAMANTDRAHTSÄGEN ...

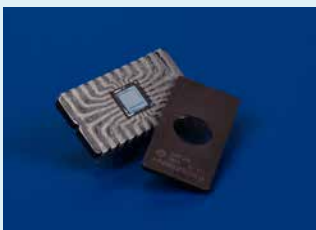
- ✓ sind mit robusten Industriemotoren und integriertem Absolutwertgeber ausgestattet
- ✓ bestehen aus rostfreien Materialien wie Aluminium, Edelstahl und Kunststoff
- ✓ haben Sicherheitssensoren für Drahtbruch- und Trennschnitt-Endabschaltung
- ✓ verfügen über eine Mikrometer-Werkstückzustellung (optional bei DWS175 und DWS250)
- ✓ können im Nass- und Trockenschnitt betrieben werden
- ✓ haben eine Qualitätssteuerung mit großflächigem und farbigem Touchpanel
- ✓ sind mit einem Drahtreinigungs- und Korrosionsschutzmitteleinheit ausgerüstet
- ✓ ermöglichen kalte, maßgenaue und planparallele Trennschnitte
- ✓ entwickeln keine nennenswerte Wärme beim Trennschnitt
- ✓ verfügen über eine automatische Aufspulung des Drahtes auf die Trommel



TECHNISCHE DATEN

Maschinentyp	DWS100	DWS175	DWS250
Gehäuse	Edelstahl-Stahl-Alu-Konstruktion	Edelstahl-Stahl-Alu-Konstruktion	Edelstahl-Stahl-Alu-Konstruktion
Sicherheit	nach Maschinenrichtlinie	nach Maschinenrichtlinie	nach Maschinenrichtlinie
Maschinenmaße	H410 x L530 x B350 mm	H770 x L570 x B350 mm	H850 x L620 x B400 mm
Maschinengewicht	35 kg	65 kg	85 kg
Antrieb / Versorgung			
Motorleistung	120 Watt	120 Watt	120 Watt
Stromversorgung	100-240 V / 50-60 Hz	100-240 V / 50-60 Hz	100-240 V / 50-60 Hz
Diamantdraht			
Drahtdurchmesser	0,2 - 0,4 mm	0,2 - 0,4 mm	0,3 - 0,5 mm
Diamantdrahtlänge	19 m	28 m	28 m
Trommeldurchmesser	100 mm	175 mm	250 mm
Steuerung			
Bedienungsinterface	Farb-Touchpanel	Farb-Touchpanel	Farb-Touchpanel
Schutz durch Zugangscode	deaktivierbar	deaktivierbar	deaktivierbar
Trennen			
Trennverfahren	Diamantdrahtsägeschnitt	Diamantdrahtsägeschnitt	Diamantdrahtsägeschnitt
Schnittdruck	konstant / Schwerkraft	konstant / Schwerkraft	konstant / Schwerkraft
Schnittgeschwindigkeit	0 - 4 m/Sek.	0 - 4 m/Sek.	0 - 4 m/Sek.
Proben			
Probengewicht max.	0,5 kg	15 kg	20 kg
Probenmaße	85 mm x 85 mm	170 mm x 170 mm	245 mm x 245 mm
Spannvorrichtung	Keramikscheibe	Nutentisch	Nutentisch
Drahtreinigung			
Art	mech. Wasserverwirbelung	mech. Wasserverwirbelung	mech. Wasserverwirbelung
Alternativ	trocken oder Luftstrahl	trocken oder Luftstrahl	trocken oder Luftstrahl

PROBEN



Eprom



Zündkerze



Verbrennungsmotor



Münze